

Fiberfrax® Gieß- und Knetmassen sind vielseitige Produkte die als Gießformen, als Oberflächenschutz, als Auskleidung oder zu Reparaturen im Feuerfestbereich Anwendung finden. Diese Produkte bestehen aus hochwertigen Fiberfrax Fasern, die mit feuerfesten Bindemitteln versehen werden.

Fiberfrax LDS Moldable® ist ein kittähnliches Produkt, das bereits nach dem Trocknen eine harte Oberfläche und geringe Schwindung hat. LDS Moldable haftet gut an den Oberflächen während des Trocknungsprozesses.

Fiberfrax KUB™ und **Fiberfrax Variform B™** sind Trockenmischungen aus Keramikfasern und hydraulischen Abbindemitteln. Vor Ort muß Wasser hinzugegeben und vermischt werden, damit eine zementähnliche Konsistenz erreicht wird. KUB und Variform B ergeben eine starke, feste Isolierung mit mittlerer bis hoher Dichte.



TYPISCHE ANWENDUNGEN

Fiberfrax LDS Moldable®

- Heiß- und Kaltreparaturen im feuerfesten Bereich
- Auskleidung von Gießrinnen in der Aluminium und anderer NE-Metallproduktion
- Reparaturarbeiten rund um Brennersteine
- Oberflächenschutz von metallischen Auskleidungen

Fiberfrax KUB™

- Einsatz in der Elektrolyse (Aluminium)
- Auskleidung von NE-metallischen Rinnensystemen, die einer hohen Beanspruchung unterliegen

Fiberfrax Variform B™

- Auskleidung von Verteilerrinnen und -wannen in der Aluminiumindustrie
- Pfannenausmauerung und Deckelisolierung bei NE-Schmelzriegeln

TYPISCHE PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Physikalische Eigenschaften

	LDS Moldable	KUB	Variform B
Farbe	weiß	grau	beige
Beschaffenheit	kittähnlich	Trockenmischung	Trockenmischung
Klassifizierungstemperatur	1250 °C	1250 °C	1250 °C
Max. empfohlene Anwendungstemp.	1100 °C	1100 °C	1100 °C
Trockendichte (kg/m ³)	600	1200 - 1400	800 - 1300
Bruchmodul (trocken)*	>2,5 MPa	>8 MPa	>1 MPa
Beständigkeit gegen Durchdringen von geschmolzenem Aluminium	gut	gut	gut

Wärmeleitfähigkeit (W/mK)*

Durchschnittstemp.	LDS Moldable	KUB	Variform B
600°C	0,21	0,23	0,18
800°C	0,25	0,30	0,22
1000°C	0,31	0,38	0,27

Physikalische Eigenschaften gemessen gemäß ENV 1094 - 7:1994, wo zutreffend.

*Angaben zum Bruchmodul und der Wärmeleitfähigkeit sind nur Leitwerte. Die genauen Werte hängen von den Installationseigenschaften ab.

Jeder neue und/oder besondere Einsatz dieser Produkte, unabhängig davon, ob dieser in den in diesem Datenblatt aufgeführten Anwendungen enthalten ist, bedarf der vorherigen schriftlichen Genehmigung unserer technischen Abteilung. Die in dieser Veröffentlichung enthaltenen Informationen dienen lediglich der Verdeutlichung und sind nicht dazu bestimmt, vertragliche Verpflichtungen zu begründen.

Anwendung

Fiberfrax LDS Moldable kann mit der Kelle, einem Spachtel oder einer Pumpe aufgebracht werden. Zum Wasserentzug muss das Material getrocknet werden. Die Formgebung erfolgt mit einem angefeuchteten Werkzeug. Wenn die Menge der LDS Moldable gering ist (weniger als 0,5 kg), so kann sie umgehend bis auf Ihre Einsatztemperatur befeuert werden, direkt auf eine heiße Oberfläche aufgegeben oder in Risse gepresst werden. Bei größeren Mengen wird die Trocknung bei 90 – 150° C empfohlen, wobei der größte Teil der Oberfläche unbedeckt sein sollte und gleichzeitig für ausreichende Belüftung gesorgt werden muß.

Fiberfrax KUB & Variform B müssen mit der korrekten Menge Wasser vermischt werden, wobei das Wasser langsam zu der Trockenmischung gegeben wird bis zu einer homogenen Mischung. Zu lange Mischvorgänge sollten vermieden werden, da sonst die Faserstruktur geschädigt wird. Bei kleinen Mengen von weniger als 40 kg kann ein Handmixer benutzt werden. Größere Mengen werden in einem Zement- oder Schaufelmixer verarbeitet.

Wassermengen

Fiberfrax Variform B

Benötigte Trockendichte	Wasser je 20 kg Sack
800 kg/m ³	21 liter
950 kg/m ³	16 liter
1100 kg/m ³	12 liter
1300 kg/m ³	9 liter

Fiberfrax KUB

7 Liter Wasser
je 20 kg Sack

Variform B wird einfach durch Gießen oder per Kelle an die gewünschten Stellen gebracht, wobei leichtes Stampfen hilfreich sein kann um Hohlräume zu vermeiden.

Fiberfrax KUB wird durch Verdichten oder Pumpen eingebracht.

Standardprogramm und Haltbarkeit

Fiberfrax LDS Moldable ist erhältlich in Kartuschen à 420 g sowie in Kanistern à 5 bzw. 25 kg.

Fiberfrax KUB und Variform B werden in PE-Säcken à 20 kg geliefert.

Weitere Verpackungsarten und -einheiten sind auf Wunsch lieferbar, unterliegen aber einer Mindestabnahmemenge.

Fiberfrax LDS Moldable, KUB & Variform B können bis zu 6 Monate in ungeöffnetem Zustand an kühlen und trockenen Orten gelagert werden. LDS Moldable sollte vor Frost und übermäßiger Hitze geschützt werden; es wird eine Lagerung zwischen 5° C und 20° C empfohlen.

Ihr Lieferant :



UNI-TECH Keramik GmbH

Noltinastraße 3
37297 Berkatal-Frankenhain

Tel. +49 (0) 56 57 / 81 66 oder 9 19 03 16
Fax +49 (0) 56 57 / 78 04

Sie erreichen uns unter folgenden Telefonnummern

Internet: www.unifrax.com

Großbritannien

Tel: +44 (0) 1744 88 76 00 Fax: +44 (0) 1744 88 99 16

Frankreich

Tel: +33 (0) 4 77 73 98 25 Fax: +33 (0) 4 77 73 39 91

Deutschland

Tel: +49 (0) 211 87 746 0 Fax: +49 (0) 211 87 746 115

Belgien

Tel: +32 (0) 2 761 23 12 Fax: +32 (0) 2 761 23 13

Italien

Tel: +39 02 96701808 Fax: +39 02 9625721

Spanien

Tel: +34 91 395 22 79 Fax: +34 91 395 21 24

Benutzerinformationen

Die gesundheits- sicherheits- und umweltrelevanten Eigenschaften des Produkts einschließlich potentieller Gesundheitsrisiken, Vorsichtsmaßnahmen im Umgang mit dem Produkt und Notfallmaßnahmen sind in einem Sicherheitsdatenblatt beschrieben. Vor Handhabung, Lagerung oder Anwendung des Produkts ist dieses Datenblatt sorgfältig durchzulesen.

Die in dieser Veröffentlichung enthaltenen Informationen dienen lediglich der Verdeutlichung und sind nicht dazu bestimmt, vertragliche Verpflichtungen zu begründen. Weitere Informationen sowie Ratschläge zu spezifischen Details der beschriebenen Produkte erhalten Sie schriftlich bei der Unifrax Corporation (Unifrax Benelux, Unifrax España, Unifrax France, Unifrax GmbH, Unifrax Italia, Unifrax Limited).

Unifrax Corporation führt ständig Produktentwicklungsprogramme und behält sich das Recht vor, Produktspezifikationen jederzeit unangekündigt zu ändern. Daher ist der Kunde immer dazu verpflichtet sicherzustellen, daß das Material der Unifrax Corporation für seine spezifischen Zwecke geeignet ist.

Ebenso und sofern mit oder anstelle von Material der Unifrax Corporation anderes Material verwendet wird, das wir nicht hergestellt oder geliefert haben, sollte sich der Kunde vergewissern, daß alle technischen Kenndaten und anderen Informationen in Zusammenhang mit solchem Material direkt vom Hersteller oder Lieferanten stammen. Unifrax Corporation übernimmt keinerlei Haftung in Zusammenhang mit dem Gebrauch solcher Materials.

Der Verkauf über eine der Unifrax Corporation-Gesellschaften unterliegt den Allgemeinen Verkaufsbedingungen der jeweiligen Gesellschaft, deren Kopie auf Anfrage erhältlich ist.